

## LNP™ VERTON™ NV006E compound

30% длинное стекловолокно

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON NV006E is a compound based on PC+ABS blend resin containing 30% Long Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Structural.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound PCA-F-7006 EM

Product reorder name: NV006E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая плавность		
Используется	Детали конструкции		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.52	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.11	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11000	MPa	ASTM D638
--	10000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	132	MPa	ASTM D638
Yield	150	MPa	ISO 527-2
Break	130	MPa	ASTM D638
Break	150	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.6	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2
Break	1.7	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	8270	MPa	ASTM D790
--	9000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	193	MPa	ASTM D790
--	123	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	260	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	14.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	137	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Задняя температура	260 to 271	°C	
Средняя температура	271 to 282	°C	
Передняя температура	282 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C	
Температура формы	60.0 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

