

Innova RC 600

High Impact Polystyrene

Innova SA

Описание материалов:

Characteristics:

High Gloss

Medium Impact

Process:

Injection Moulding

Coextrusion (gloss layer)

Applications:

Electronics

Refrigeration

Electrical Appliances

Главная Информация	
UL YellowCard	E220962-229636
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Глянцевый Средняя ударопрочность
Используется	Потребительские приложения Электрические детали Электрическое/электронное применение
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,164
Формы	Гранулы
Метод обработки	Кокструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	< 0.10	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	< 0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	80		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
23°C	2000	MPa	ASTM D638
23°C	1950	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	27.0	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	25.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)			
	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Flexural Strength			
23°C	55.0	MPa	ASTM D790
23°C	53.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm	70	J/m	ASTM D256
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)			
	81.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ¹
--	91.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ²
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 75.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	210 to 240	°C	
NOTE			
1.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

