

## ELITE™ 5401GS

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

5401ELITE™5401GS reinforced polyethylene resin is made of Dow INSITE™The copolymer produced by technology has excellent impact resistance, excellent tear resistance, tensile resistance and optical properties, and can be used to manufacture high-strength blown films. In addition, ELITE™5401GS reinforced polyethylene resin also integrates unique properties such as low initial sealing temperature and high modulus, as well as less blocking, and can be used for automatic packaging. ELITE™5401GS reinforced polyethylene resin contains anti-skid and anti-blocking additives.

Purpose:

Food and special packaging films.

thinned film with very high toughness.

Compliance:

EU No 10/2011 Regulation

FDA FCN 424

[View regulations for complete information](#)

| Главная Информация                                |                                                              |                   |                 |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка                                           | Антикачающий агент (2500 ppm)<br>Агент скольжения (1000 ppm) |                   |                 |
| Рейтинг агентства                                 | FDA FCN 424<br>Европа без 10/2011                            |                   |                 |
| Формы                                             | Частицы                                                      |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Экструзионная пленка<br>Выдувная пленка                      |                   |                 |
| Физический                                        | Номинальное значение                                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 0.917                                                        | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 1.0                                                          | g/10 min          | ISO 1133        |
| Пленки                                            | Номинальное значение                                         | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована                     | 51                                                           | µm                |                 |
| Энергия прокола пленки <sup>1</sup> (51 µm)       | 6.00                                                         | J                 | ASTM D5748      |
| Сила прокола пленки <sup>2</sup> (51 µm)          | 80.0                                                         | N                 | ASTM D5748      |
| Модуль растяжения <sup>3</sup>                    |                                                              |                   | ISO 527-3       |
| 2% secant, MD: 51 µm                              | 181                                                          | MPa               | ISO 527-3       |
| 2% secant, TD: 51 µm                              | 204                                                          | MPa               | ISO 527-3       |
| Tensile Stress <sup>4</sup>                       |                                                              |                   | ISO 527-3       |
| MD: Yield, 51 µm                                  | 8.00                                                         | MPa               | ISO 527-3       |
| TD: Yield, 51 µm                                  | 9.00                                                         | MPa               | ISO 527-3       |

|                                                                       |                             |                          |                        |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| MD: Fracture, 51 $\mu\text{m}$                                        | 38.0                        | MPa                      | ISO 527-3              |
| TD: Fracture, 51 $\mu\text{m}$                                        | 37.0                        | MPa                      | ISO 527-3              |
| Удлинение при растяжении <sup>5</sup>                                 |                             |                          | ISO 527-3              |
| MD: Fracture, 51 $\mu\text{m}$                                        | 570                         | %                        | ISO 527-3              |
| TD: Fracture, 51 $\mu\text{m}$                                        | 610                         | %                        | ISO 527-3              |
| Ударное падение Dart <sup>6</sup> (51 $\mu\text{m}$ )                 | > 850                       | g                        | ISO 7765-1/B           |
| Elmendorf Tear Strength <sup>7</sup>                                  |                             |                          | ASTM D1922             |
| MD : 51 $\mu\text{m}$                                                 | 780                         | g                        | ASTM D1922             |
| TD : 51 $\mu\text{m}$                                                 | 980                         | g                        | ASTM D1922             |
| Температура инициализации уплотнения <sup>8</sup> (51 $\mu\text{m}$ ) | 95.0                        | °C                       | Internal method        |
| <b>Тепловой</b>                                                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Викат Температура размягчения                                         | 100                         | °C                       | ASTM D1525             |
| Температура плавления                                                 | 123                         | °C                       | DSC                    |
| <b>Оптический</b>                                                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Блеск <sup>9</sup> (45°, 51.0 $\mu\text{m}$ )                         | 64                          |                          | ASTM D2457             |
| Haze <sup>10</sup> (51.0 $\mu\text{m}$ )                              | 13                          | %                        | ISO 14782              |
| <b>Экструзия</b>                                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура расплава                                                  | 190 - 250                   | °C                       |                        |
| <b>Инструкции по экструзии</b>                                        |                             |                          |                        |

□□□□□□□□□□:  
 □□□□:0.8-2.8 mm.  
 □□□□:190-250 °C.  
 □□□:1.5 □ 3.5.

## NOTE

1. Blown film extruded at 232°C, 2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap.
2. Blown film extruded at 232°C, 2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap.
3. Blown film extruded at 232°C, 2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap.
4. Blown film extruded at 232°C, 2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap.
5. Blown film extruded at 232°C, 2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap.
6. Blown film extruded at 232°C, 2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap.
7. Blown film extruded at 232°C, 2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap.
8. Blown film extruded at 232°C, 2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap. Achieve a temperature of 5.25 N/15mm heat sealing strength.

|     |                                                             |
|-----|-------------------------------------------------------------|
| 9.  | Blown film extruded at 232°C,<br>2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap. |
| 10. | Blown film extruded at 232°C,<br>2.5:1 BUR, 1.8mm mold gap. |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat