

IROGRAN® A 80 P 4699 L

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

IROGRAN A 80 P 4699 L is a high performance polyether based thermoplastic polyurethane intended for extrusion and injection mold applications. IROGRAN A 80 P 4699 L is part of the HUNTSMAN extrusion / injection mold product range.

PERFORMANCE FEATURES

Good melt flow
Low adhesion surface
High flexibility
Good processability
Soft

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая гибкость Хороший поток Хорошая технологичность Мягкий
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/21.6 kg)	140	cm ³ /10min	
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	11	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, Injection Molded)	81		ASTM D2240, DIN 53505

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Abrasion ²			
--	54	mm ³	
--	50	mm ³	DIN 53515

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ³			
100% Strain, 0.635 mm	5.93	MPa	ASTM D412
100% Strain, 0.635 mm	5.70	MPa	DIN 53504
300% Strain, 0.635 mm	8.27	MPa	ASTM D412

300% Strain, 0.635 mm	8.40	MPa	DIN 53504
Прочность на растяжение ⁴			
Break, 0.635 mm	21.0	MPa	ASTM D412
Break, 0.635 mm	30.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении ⁵			
Break, 0.635 mm	810	%	ASTM D412
Break, 0.635 mm	750	%	DIN 53504
Tear Strength ⁶			
0.635 mm	89.3	kN/m	ASTM D624
0.635 mm	45	kN/m	DIN 53515
Комплект сжатия ⁷			
23°C, 22 hr	24	%	ASTM D395, DIN 53517
70°C, 22 hr	46	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления ⁸	126 to 150	°C	TMA

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура бункера	175	°C
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180	°C
Температура адаптера	180	°C
Температура матрицы	175	°C

NOTE	
1.	Injection Molded
2.	Injection Molded
3.	Extruded Film
4.	Extruded Film
5.	Extruded Film
6.	Extruded Film
7.	Injection Molded
8.	Extruded Film, 0.025 in

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

