

Trithene® TX 8024

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Trithene®TX 8024 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion or co-extrusion.

Trithene®The main features of TX 8024 are:

high molecular weight

accessible food

Transparency

Typical application areas include:

packing

Movie

food contact applications

Главная Информация	
Характеристики	Высокая Молекулярная масса
	Высокое разрешение
	Соответствие пищевого контакта
	Узкое молекулярное распределение веса
Используется	Упаковка
	Пленка
	Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99
	ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 4
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Кокструзионное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	12.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	13.5	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	490	%	ASTM D638
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.60		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	116	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	122	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	23.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	21.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	380	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	720	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	150	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	390	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	360	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45, 50.0 µm, blown film	62		ASTM D2457
60, 50.0 µm, blown film	100		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	7.5	%	ASTM D1003
Дополнительная информация			
Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.80 to 1.2 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.922 to 0.924 g/cm³			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 160	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	155 - 165	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	165 - 175	°C	
Температура адаптера	175 - 185	°C	
Инструкции по экструзии			
Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat