

RTP 6003-75A Z

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

Описание материалов:

FDA Compliant Ingredients

Главная Информация			
Соответствие RoHS		Свяжитесь с производителем	
Метод обработки		Литье под давлением	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.3	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	75		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
50% strain, 3.18mm ¹	3.10	MPa	ASTM D412
100% strain, 3.18mm ²	3.45	MPa	ASTM D412
300% strain, 3.18mm ³	4.83	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ⁴ (Yield, 3.20 mm)	6.21	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ⁵ (Break)	850	%	ASTM D412
Tear Strength ⁶	43.8	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁷			ASTM D395B
23°C, 22 hr	23	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	65	%	ASTM D395B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 - 238	°C	
Температура формы	21.1 - 48.9	°C	
Давление впрыска	34.5 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			
Desiccant Type Dryer Required.			
NOTE			
1.	C mold, 510mm/min		
2.	Mouth die C, 510mm/min		

3.	C mold, 510mm/min
4.	C mold, 500 mm/min
5.	Mouth die C, 500 mm/min
6.	C mould
7.	Type 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat