

CoolPoly® D8102

Thermoplastic Elastomer

Celanese Corporation

Описание материалов:

CoolPoly D series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The D series is electrically non-conductive and can be used for its dielectric properties.

Главная Информация			
Характеристики	Теплопроводность Изоляция		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50	%	ASTM D955
Transverse flow	2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	45		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	2.25	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	73	%	ISO 37
Tear Strength ¹	12	kN/m	ISO 34-1
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный нагрев	1750	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	3.0	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.64	ASTM D150	
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	5.0E-3	ASTM D150	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.36 mm)	HB	UL 94	
Дополнительная информация			
The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM E1461. The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with ASTM D551. The value listed as Specific Heat ASTM C351, was tested in accordance with ASTM E1461. Thermal Diffusivity, ASTM E1461: 0.0144 cm ² /sec			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	65.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Dew Point	-18.0	°C
Задняя температура	180 - 205	°C
Средняя температура	195 - 230	°C
Передняя температура	200 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 65.0	°C
Давление впрыска	21.0 - 50.0	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	3.50 - 35.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.350	MPa
Screw Speed	40 - 65	rpm
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

NOTE

1. Method B, right-angle specimen (cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

