

RTP 301 Z

10% стекловолокно
Polycarbonate
RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'
The data for this material has not been recently verified.
Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.
RTP 300 Z Series are glass fiber reinforced polycarbonate. They contain FDA compliant glass fiber, in that the components of the sizing on the glass fiber are on the FDA GRAS list.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	138	°C	ASTM D648

CLTE-Поток	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm, Values per RTP Company testing.)	V-1		UL 94
Дополнительная информация			
Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 6.35mm: 5mm/m.			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	288 - 343	°C	
Средняя температура	288 - 343	°C	
Передняя температура	288 - 343	°C	
Температура формы	65.6 - 121	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat