

## Starex WR-9140

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Material with the characteristic of high-impact resistance and high ductility that can be applied to exterior door, parabolic antenna etc.

| Главная Информация                                |                             |                   |                       |
|---------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------|
| UL YellowCard                                     | E115797-489092              |                   |                       |
| Характеристики                                    | Ковкий материал             |                   |                       |
|                                                   | Высокая ударопрочность      |                   |                       |
| Используется                                      | Автомобильные внешние части |                   |                       |
| Физический                                        | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                                      | 1.06                        | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(220°C/10.0 kg) | 3.4                         | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133  |
| Формовочная усадка                                |                             |                   | ASTM D955, ISO 2577   |
| Flow : 3.20 mm                                    | 0.44 to 0.53                | %                 |                       |
| Across Flow : 3.20 mm                             | 0.46 to 0.57                | %                 |                       |
| Твердость                                         | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                      | 96                          |                   | ASTM D785, ISO 2039-2 |
| Механические                                      | Номинальное значение        | Единица измерения | Метод испытания       |
| Модуль растяжения                                 |                             |                   |                       |
| -- <sup>1</sup>                                   | 1900                        | MPa               | ASTM D638             |
| --                                                | 2000                        | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Прочность на растяжение                           |                             |                   |                       |
| Yield <sup>2</sup>                                | 42.0                        | MPa               | ASTM D638             |
| Yield                                             | 45.0                        | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Break <sup>3</sup>                                | 44.0                        | MPa               | ASTM D638             |
| Break                                             | 34.0                        | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Удлинение при растяжении                          |                             |                   |                       |
| Break <sup>4</sup>                                | 110                         | %                 | ASTM D638             |
| Break                                             | 18                          | %                 | ISO 527-2/50          |
| Флекторный модуль                                 |                             |                   |                       |
| -- <sup>5</sup>                                   | 1900                        | MPa               | ASTM D790             |
| -- <sup>6</sup>                                   | 2000                        | MPa               | ISO 178               |
| Flexural Strength                                 |                             |                   |                       |
| -- <sup>7</sup>                                   | 57.0                        | MPa               | ASTM D790             |

| -- <sup>8</sup>                       | 66.0                 | MPa               | ISO 178         |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Воздействие                           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C) | 14                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Зубчатый изод Impact                  |                      |                   |                 |
| 23°C, 3.18 mm                         | 440                  | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C, 6.35 mm                         | 91                   | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C <sup>10</sup>                    | 11                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Тепловой                              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке   |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm         | 96.0                 | °C                | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm         | 91.0                 | °C                | ISO 75-2/B      |
| 0.45 MPa, Annealed                    | 98.0                 | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm          | 84.0                 | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm          | 77.0                 | °C                | ISO 75-2/A      |
| 1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm            | 94.0                 | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения         | 95.0                 | °C                | ISO 306/B50     |
| Воспламеняемость                      | Номинальное значение | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость                         |                      |                   | UL 94           |
| 1.50 mm                               | HB                   |                   |                 |
| 3.00 mm                               | HB                   |                   |                 |
| Инъекция                              | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                     |                      |                   |                 |
| --                                    | 80.0 to 90.0         | °C                |                 |
| Desiccant Dryer                       | 80.0                 | °C                |                 |
| Время сушки                           |                      |                   |                 |
| --                                    | 2.0 to 4.0           | hr                |                 |
| Desiccant Dryer                       | 2.0 to 3.0           | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность  | < 0.050              | %                 |                 |
| Задняя температура                    | 180 to 190           | °C                |                 |
| Средняя температура                   | 200 to 210           | °C                |                 |
| Передняя температура                  | 220 to 230           | °C                |                 |
| Температура сопла                     | 240                  | °C                |                 |
| Температура формы                     | 40.0 to 80.0         | °C                |                 |
| Давление впрыска                      | 49.0 to 245          | MPa               |                 |
| Back Pressure                         | 0.490 to 1.96        | MPa               |                 |
| Screw Speed                           | 50 to 150            | rpm               |                 |
| NOTE                                  |                      |                   |                 |
| 1.                                    | 5.0 mm/min           |                   |                 |
| 2.                                    | 5.0 mm/min           |                   |                 |

|     |                 |
|-----|-----------------|
| 3.  | 5.0 mm/min      |
| 4.  | 5.0 mm/min      |
| 5.  | 2.8 mm/min      |
| 6.  | 2.0 mm/min      |
| 7.  | 2.8 mm/min      |
| 8.  | 2.0 mm/min      |
| 9.  | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat