

PRL NY6-GP1

Polyamide 6

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL NY6-GP1 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Lubricated

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219229		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Общее назначение		
	Смазка		
Используется	Общее назначение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.1 to 1.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	75.8	MPa	
Break, 3.18 mm	75.8	MPa	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	106	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	177	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	65.6	°C	
RTI Elec			UL 746
0.800 mm	125	°C	

1.50 mm	125	°C	
3.00 mm	125	°C	
6.00 mm	125	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	75.0	°C	
3.00 mm	75.0	°C	
6.00 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	85.0	°C	
3.00 mm	85.0	°C	
6.00 mm	85.0	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (0.800 mm)	29	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (0.800 mm)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		
3.00 mm	PLC 0		
6.00 mm	PLC 0		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (0.800 mm)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		
3.00 mm	PLC 2		
6.00 mm	PLC 2		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
1.50 mm	V-2		
3.00 mm	V-2		
6.00 mm	V-2		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	73.9 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	221 to 246	°C
Средняя температура	238 to 254	°C
Передняя температура	243 to 260	°C

Температура обработки (расплава)	238 to 279	°C
Температура формы	65.6 to 82.2	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

