

Lustran® ABS LK197

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran ABS LK197 resin is a high-gloss, medium-impact extrusion grade of ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). It provides a superior balance between rigidity and impact strength, as well as excellent melt strength for good thermoformability. It is easy to color with ABS color concentrates. Lustran ABS LK197 resin is used for applications that require high gloss and higher rigidity, such as bathtubs, sinks, and shower surrounds for recreational vehicles, and interior liners for ice chests and picnic coolers. As with any product, use of Lustran ABS LK197 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235639		
Характеристики	Жесткий, высокий Подсветка Хорошая прочность расплава Хорошая окраска Средняя ударопрочность		
Используется	Подкладка Область архитектурного применения Спортивные товары Аксессуары для ванной комнаты		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.940	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	9.2	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ASTM D638
-18°C	2550	MPa	ASTM D638
23°C	2280	MPa	ASTM D638
71°C	1520	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, -18°C	59.3	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	40.0	MPa	ASTM D638
Yield, 71°C	22.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-40°C	2760	MPa	ASTM D790
23°C	2480	MPa	ASTM D790
71°C	1930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
Yield, -40°C	114	MPa	ASTM D790
Yield, 23°C	63.4	MPa	ASTM D790
Yield, 71°C	49.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	91	J/m	ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	240	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, Peak Energy	10.8	J	ASTM D3763
-40°C, Total Energy	13.6	J	ASTM D3763
-18°C, Peak Energy	19.0	J	ASTM D3763
-18°C, Total Energy	24.4	J	ASTM D3763
23°C, Peak Energy	21.7	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	29.8	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	92.8	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	93.9	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.47 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.47 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.47 mm)	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (3.18 mm)	36	mm/min	SAE J1685
Огнестойкость (1.47 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60 °, extruded sheet)	90		ASTM D523

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Зона цилиндра 1 темп.	216 - 241	°C
Зона цилиндра 2 температура.	216 - 241	°C
Зона цилиндра 3 темп.	216 - 241	°C
Зона цилиндра 4 темп.	216 - 241	°C
Зона цилиндра 5 темп.	216 - 241	°C
Температура расплава	216 - 249	°C
Температура матрицы	210 - 241	°C
Рулон для снятия	62.8 - 104	°C

Инструкции по экструзии

Compression Ratio: 2.5: to 2.7:1 Pump Ratio: 1.5 to 2.0 Max Re grind Allowed: 40%

NOTE

1. Injection Molded specimen
2. Injection Molded specimen

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

