

Akulon® F136-C1

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon®F136-C1 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in Europe or Asia Pacific region. The processing method is: film extrusion.

Akulon®The main features of the F136-C1 are:

high viscosity

Lubrication

Akulon®The typical application fields of F136-C1 are: movies

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|--|-----------------|
| Добавка | Смазка | | |
| Характеристики | Высокая вязкость | | |
| | Смазка | | |
| Используется | Пленка | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзионная пленка | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.13 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Номер вязкости | 245 | cm ³ /g | ISO 307 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент трения | | | ISO 8295 |
| With itself-dynamic, cast film | 1.0 | | ISO 8295 |
| With itself-static, cast film | 1.2 | | ISO 8295 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 50 | µm | |
| Модуль растяжения ¹ (50 µm, Cast Film) | 450 | MPa | Internal method |
| Растяжимое напряжение-MD | | | ISO 527-3 |
| Yield, 50 µm, cast film | 31.0 | MPa | ISO 527-3 |
| 50 µm, cast film | 83.0 | MPa | ISO 527-3 |
| Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film) | 350 | % | ISO 527-3 |
| Сопrotивление разрыву брyк-MD (50 µm, Cast Film) | 32.0 | N/mm | ISO 6383-1 |
| Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film) | 35 | g/m ² /24 hr | DIS 15106-1/-3 |
| Скорость передачи кислорода ² | | | DIS 15105-1/-2 |
| 0% RH : 23°C, 50.0 µm | 27 | cm ³ /m ² /bar/24 hr | DIS 15105-1/-2 |
| 85% RH : 23°C, 50.0 µm | 39 | cm ³ /m ² /bar/24 hr | DIS 15105-1/-2 |

| | | | |
|---|------|---------|-----------------|
| Specific Heat Capacity | | | |
| -- | 1550 | J/kg/°C | |
| Average: 20 to 150°C | 2250 | J/kg/°C | |
| Сопrotивление проколу (50,0 мкм) ³ | 14.0 | J/cm | Internal method |
| RSV ⁴ | 3.60 | | Internal method |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| CLTE-Поток | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Коэффициент пропускания (50.0 μm, Cast Film) | 83.0 | % | Internal method |

| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Melt Viscosity (260°C) | 2250 | Pa·s | Internal method |

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

Processing parameters for cast film test specimen:

Extruder Temperature: 270°C

Die Temperature: 270°C

Chill Roll Temperature: 110°C

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 4.0 - 8.0 | hr |
| Задняя температура | 230 - 235 | °C |
| Средняя температура | 235 - 250 | °C |
| Передняя температура | 240 - 260 | °C |
| Температура сопла | 240 - 270 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 240 - 275 | °C |
| Температура формы | 50.0 - 80.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 3.00 - 10.0 | MPa |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 | |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 75.0 | °C |
| Время сушки | 8.0 - 10 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 240 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 260 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 260 | °C |
| Температура адаптера | 270 | °C |
| Температура матрицы | 260 | °C |

NOTE

| | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Cast Film |
| 3. | Cast Film |

4. Formic Acid, 1g/100 ml

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

