

TECHNYL® A 548B2 V15 BLACK 23 N

15% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 548B2 V15 Black 23 N is a polyamide 6.6, reinforced with 15% of glass fibre, heat stabilized, impact modified, for blow moulding. This product is available in black color.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара			
	Хорошая теплостойкая производительность старения			
	Хорошая прочность расплава			
	Теплостойкость, высокая			
	Термическая стабильность			
Используется	Вязкость, высокая			
	Применение выдувного формования			
	UU 453/2010/EC			
	Соответствие RoHS			
	Черный			
Метод обработки	Выдувное формование			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF15			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	--	g/cm³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal method
Vertical flow direction	1.0	--	%	Internal method
Flow direction	1.0	--	%	Internal method
Molding Shrinkage Isotropy	1.00	--		Internal method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4900	3500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	90.0	57.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	4.7	8.8	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	4200	--	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	129	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	79	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080		%	
Зона цилиндра 1 темп.	265 - 285		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	275 - 295		°C	
Температура адаптера	275 - 295		°C	
Температура матрицы	280 - 300		°C	
Инструкции по экструзии				

Head Temperature: 280 to 300°C Blow Molding Mold Temperature: 70 to 90°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat