

PRL ABS-GP-IM

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL ABS-GP-IM is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Characteristics include:

RoHS Compliant

Impact Modified

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Общее назначение		
	Модификация удара		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	·		ASTM D1238
220°C/10.0 kg	7.0 to 11	g/10 min	
230°C/3.8 kg	1.0 to 3.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.18 mm)	1930	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	37.9	MPa	
Break, 3.18 mm	30.4	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	2.0	%	
Break, 3.18 mm	25	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	1890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	58.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	28	kJ/m²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	370	J/m	ASTM D256
-30°C	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	28	kJ/m²	ISO 180/1A



Gardner Impact (3.18 mm)	22.6	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	87.8	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	82.2	°C	
Викат Температура размягчения	98.9	°C	ASTM D1525 ¹
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 5.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	193 to 210	°C	
Средняя температура	216 to 238	°C	
Передняя температура	227 to 254	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C	

Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

Email: sales@su-jiao.com



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.