

Durethan® B 30 S F30 000000

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, non-reinforced, injection molding, flame retardant

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-100654671		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm ¹	1.1	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.40	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm ³	1.1	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.7	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	9.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	3200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	100	MPa	
23°C ⁶	110	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 14-040; ISO 1043-PA FR (17)		ISO 1874
Допустимое время проживания в Tmax	> 10.0	min	
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	130	kJ/m²	
23°C	150	kJ/m²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m²	
23°C	< 10	kJ/m²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	100	kJ/m²	
23°C	120	kJ/m²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	222	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-0		
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
2.00 mm	5VA		
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	°C	
1.50 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	825	°C	
1.50 mm	825	°C	
3.00 mm	800	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		

3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

