

Plenco 05482 (Transfer)

Графитовый порошок; Органический

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 05482 is an organic reinforced phenolic molding compound formulated with graphite to improve the abrasion resistance. 05482 is available in black and brown. 05482 is not recommended for electrical insulating applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231618		
Наполнитель/армирование	Графитовый порошок Органический наполнитель		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Внешний вид	Коричневый Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье из смолы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.65	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.61	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	89		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.40	%	ASTM D638
Флукторный модуль	8040	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	85.7	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	215	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	19.4	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	18	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	186	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	201	°C	ASTM D794
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	29	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard.Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.25%Drop Ball Impact, PLENCO Method: 96 J/m			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	165 - 182	°C	
Back Pressure	0.300	MPa	
Screw Speed	< 60	rpm	
Инструкции по впрыску			
Transfer Time: 3-8 secTransfer Pressure: 5.5-6.9 MPaPreheating Temperature: 104-115°C			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

