

MAJORIS FD905U

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FD905U is a halogen free flame retardant compound with UL 94 VO classification, intended for injection moulding. The product is available in natural (FD905U) but other colours can be provided on request.

In addition to having an extremely low level of toxicity and low smoke in the case of a fire FD905U provides an excellent balance of high impact strength and rigidity.

APPLICATIONS

FD905U is intended for the injection moulding of electrical component such as:

Electrical appliance components

Sockets

Junction boxes

Switches and connector housings

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Жесткий, высокий		
	Высокая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
	Электрический корпус		
	Детали бытовой техники		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	16.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ¹	3920	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	112	°C	ISO 75-2/B
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		UL 746
Теплопроводность (35°C)	0.62	W/m/K	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.3E+18	ohms-cm	JIS K6911
Диэлектрическая постоянная	2.65		JIS K6911
Дуговое сопротивление	192	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm, 30 sec)	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	50.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat