

RTP 1107 TFE 10

40% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

The coefficient of friction was tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness. This material offers an excellent balance of strength, heat resistance and toughness in a wear resistant composite.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Высокая прочность		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Теплостойкость, высокая		
	Хорошая прочность		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	145	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	221	MPa	ASTM D790

Прочность на сжатие	172	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.15		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	690	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	232	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	227	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.30	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 6.35mm: 2mm/m.			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	260 - 299	°C	
Средняя температура	260 - 299	°C	
Передняя температура	260 - 299	°C	
Температура формы	82.2 - 121	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Back Pressure	0.172 - 0.517	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

