

## AVP™ ZLL30CP

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

AVP™ ZLL30CP is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: high flow.

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.18 mm)	61.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.18 mm)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.18 mm)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Обратная Нотч Izod Impact (23°C, 3.18 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	127	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	16	hr	
Задняя температура	243 to 260	°C	
Средняя температура	249 to 260	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура сопла	254 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 282	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

#### NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

