

LNP™ KONDUIT™ PX11311 compound

Минеральный

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Thermally conductive mineral filled PA6 FR compound

Also known as: LNP* KONDUIT* Compound PX11311

Product reorder name: PX11311

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101041511		
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Огнестойкий		
	Теплопроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.74	g/cm³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/10.0 kg)	49.0	cm³/10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.33	%	
Across Flow : 24 hr	0.48	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.25	%	Internal Method
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	7240	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	9050	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	76.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	5.3 to 18	kJ/m²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	180	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	199	°C	ASTM D648

CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	
Flow : 40 to 120°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 40 to 120°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Удельный нагрев	1420	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность			
-- ⁶	1.2	W/m/K	ASTM E1461
-- ⁷	2.1	W/m/K	ASTM E1461
-- ⁸	0.99	W/m/K	ISO 22007-2
-- ⁹	1.4	W/m/K	ISO 22007-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm, in Oil)	> 10	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	4.74		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	7.7E-3		ASTM ES7-83
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	
3.00 mm	850	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	260 to 275	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C	
Температура формы	85.0 to 100	°C	
Back Pressure	0.200 to 0.300	MPa	

Screw Speed	20 to 60	rpm
NOTE		
1.	5.0 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	
3.	Type I, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	
6.	through-plane, 10*10*3mm sample	
7.	in-plane, ø25*0.4mm disc	
8.	through-plane, ø80*3mm discs	
9.	in-plane, ø80*3mm discs	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

