

## Trademark PE mLLD1916B

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

Trademark Plastics Corporation

### Описание материалов:

Trademark PE mLLD1916B is a metallocene linear low density polyethylene product. It can be processed by coextruded film and is available in North America. The application fields of Trademark PE mLLD1916B include packaging, movies, sealing applications and food contact applications.

Features include:

high gloss

high strength

processing aids

accessible food

Good sealing performance

| Главная Информация                                |                                        |                   |                 |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка                                           | Вспомогательные средства для обработки |                   |                 |
| Характеристики                                    | Подсветка                              |                   |                 |
|                                                   | Высокая прочность                      |                   |                 |
|                                                   | Хорошее уплотнение тепла               |                   |                 |
|                                                   | Соответствие пищевого контакта         |                   |                 |
| Используется                                      | Упаковка                               |                   |                 |
|                                                   | Пленка                                 |                   |                 |
|                                                   | Уплотнение                             |                   |                 |
| Рейтинг агентства                                 | FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1            |                   |                 |
| Формы                                             | Частицы                                |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Созэкструдированная пленка             |                   |                 |
| Физический                                        | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность <sup>1</sup>                            | 0.916                                  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 1.4                                    | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Пленки                                            | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована                     | 25                                     | µm                |                 |
| Сила прокола пленки (25 µm)                       | 82.7                                   | N                 | ASTM D3763      |
| Сектантный модуль                                 |                                        |                   | ASTM D882       |
| 1% secant, MD: 25 µm, blown film                  | 165                                    | MPa               | ASTM D882       |
| 1% secant, TD: 25 µm, blown film                  | 181                                    | MPa               | ASTM D882       |
| Прочность на растяжение                           |                                        |                   | ASTM D882       |
| MD: Yield, 25 µm, blown film                      | 13.6                                   | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Yield, 25 µm, blown film                      | 10.3                                   | MPa               | ASTM D882       |

|                                                          |      |     |            |
|----------------------------------------------------------|------|-----|------------|
| MD: Broken, 25 µm, blown film                            | 52.1 | MPa | ASTM D882  |
| TD: Broken, 25 µm, blown film                            | 51.0 | MPa | ASTM D882  |
| Удлинение при растяжении                                 |      |     | ASTM D882  |
| MD: Broken, 25 µm, blown film                            | 470  | %   | ASTM D882  |
| TD: Broken, 25 µm, blown film                            | 580  | %   | ASTM D882  |
| Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)                 | 1100 | g   | ASTM D1709 |
| Elmendorf Tear Strength                                  |      |     | ASTM D1922 |
| MD: 25 µm, blown film                                    | 230  | g   | ASTM D1922 |
| TD: 25 µm, blown film                                    | 500  | g   | ASTM D1922 |
| Температура инициализации уплотнения (25 µm, Blown Film) | 92.8 | °C  | ASTM D3763 |

| Оптический                              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Блеск (45°, 25.4 µm, Blown Film)        | 135                  |                   | ASTM D2457      |
| Haze <sup>2</sup> (25.4 µm, Blown Film) | 4.0                  | %                 | ASTM D1003      |

| Экструзия            | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура расплава | 182 - 204            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Blow-up ratio: 1.5:1 or higher

#### NOTE

1. Base polymer only
2. Base polymer only

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

