

## Innoprene 1450N/B

Thermoplastic Vulcanizate

Kumho Polychem Co., Ltd.

### Описание материалов:

Innoprene 1450N/B is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) material. This product is available in Europe or the Asia-Pacific region. The processing methods are: blow molding, extrusion, calendering or injection molding.

The main features of Innoprene 1450N/B are:

environmental protection/green

Good tear strength

Good flexibility

good weather resistance

chemical resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

home apps

building applications

Automotive Industry

### Главная Информация

#### Характеристики

- Низкая деформация сжатия
- Перерабатываемые материалы
- Хорошая электрическая производительность
- Хорошая гибкость
- Хорошая прочность на разрыв
- Озоновая защита
- Хорошая химическая стойкость
- Сопротивление усталости
- Хорошая устойчивость к погоде
- Теплостойкость, высокая

#### Используется

- Электрическое/электронное применение
- Электроприборы
- Товары для дома
- Строительные материалы
- Применение в автомобильной области
- Бизнес-оборудование
- Спортивные товары

#### Внешний вид

- Черный
- Натуральный цвет

Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование
	Экструзия
	Каландрирование
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
25°C	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Твердость</b>			
Твердость дюрометра (Shore A, 25°C)	46		ISO 868
<b>Эластомеры</b>			
Tensile Stress (100% Strain, 25°C)	1.47	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield, 25°C)	4.90	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 25°C)	650	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
25°C	24.5	kN/m	ASTM D624
25°C	25	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr	31	%	ASTM D395
120°C, 70 hr	40	%	ASTM D395
120°C, 70 hr <sup>1</sup>	40	%	ISO 815
<b>Старение</b>			
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-6.0	%	ASTM D412, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-10	%	ASTM D412, ISO 188
Изменение твердости по сушке в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	1.0		ISO 188
Изменение массы			
25°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	3.0	%	ASTM D471
25°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	1.0	%	ASTM D471
<b>Тепловой</b>			
Температура ломкости (Type B)	-63.0	°C	ISO 812
<b>Дополнительная информация</b>			
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению-1000hr			SAE J1960
<b>Инъекция</b>			
Температура сушки	85.0	°C	

Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	160 - 180	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C
Температура формы	10.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

#### Инструкции по впрыску

Cooling Time: 20-30 sec / 100-175g

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура бункера	160 - 170	°C
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C
Температура адаптера	200	°C
Температура расплава	190 - 230	°C
Температура матрицы	180 - 210	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

#### Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20-60 mesh

#### NOTE

- Type a

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat