

TECHNYL® A 218 V35 BLACK 34 NG

35% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218 V35 Black 34 NG is a polyamide 66, reinforced with 35% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. The product is available in black color.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235571			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Гликоль устойчивый Стабилизация тепла			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF35 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.75	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	8700	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	210	150	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	95	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	13	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	255	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 100		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

