

Bergamid™ AB700 UF BK138

Polyamide 66/6 Copolymer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

PA6 & PA66 alloy, Halogen and Red Phosphorus free, Normal heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет) Без галогенов		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.90 - 1.2	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	70.0	MPa	ASTM D638
Флукторный модуль ²	3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	35	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	70.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	260 - 280	°C	
Передняя температура	260 - 280	°C	
Температура формы	65.0 - 85.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: MED-HIGHHold Pressure: MED-HIGHScrew Speed: MODERATEBack Pressure: LOW			
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	1.3 mm/min
3.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat