

HiFill® PC GF20

20% стекловолокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill®PC GF20 is a polycarbonate (PC) product that contains 20% glass fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in North America. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.35	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.11	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	107	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	9.0	%	ASTM D638
Флукторный модуль	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	152	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	30	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	302 - 316	°C
Средняя температура	316 - 332	°C
Передняя температура	310 - 327	°C
Температура сопла	310 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	71.1 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

NOTE

- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

