

CERTENE™ SGM-140

General Purpose Polystyrene

Muehlstein

Описание материалов:

SGM-140 is a certified prime grade specially developed for INJECTION MOLDING thin-wall applications requiring easy mold filling and good overall properties. SGM-140 is a multipurpose low molecular weight resin that offers superior flexural strength, outstanding clarity, exceptional high-flow processability, fast injection cycling, fast filling long flow paths of intricate mold geometry with minimal stresses in moldings. SGM-140 applications include thin-walled containers, cutlery, vials, jars, tumblers, disposable medical ware, audio and video cassette boxes, and toys. SGM-140 complies with FDA regulation 21CFR 177.1640 and with most international regulations concerning the use of Polystyrene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая плавность Хорошая технологичность Высокая четкость Высокая прочность Низкий Молекулярный вес		
Используется	Аудиоленты Одноразовая посуда Медицинские/медицинские приложения Тонкостенные контейнеры Игрушки Флаконы Видеокассеты		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла ¹ (R-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	2900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, Injection Molded)	42.1	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ³ (Break, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Injection Molded)	3030	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Injection Molded)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	87.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения ⁵	93.0	°C	ASTM D1525

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | Injection molded |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Injection molded |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

