

IROGRAN® A 95 K 4640

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polycaprolactone)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

IROGRAN A95K 4640 is a caprolactone-based thermoplastic polyurethane. The material has been developed for injection molding applications requiring exceptional performance in terms of compression set, wear resistance and hydrolysis resistance over conventional polyester-based TPUs. IROGRAN A95K 4640 is part of the High Performance Injection Molding product range and offers a specially designed, flexible material suitable for the production of seals, wheels and rollers, coupling halves and o-rings.

PERFORMANCE FEATURES

High wear resistance
Low compression set
Short cycle times
Excellent hydrolysis resistance
Resistant to high dynamic loads

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Хорошая гибкость		
	Хорошая износостойкость		
	Устойчивость к гидролизу		
	Комплект низкого сжатия		
Используется	Прокладки		
	Ролики		
	Уплотнения		
	Колеса		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.19	g/cm ³	ASTM D792, DIN 53479
Плавкий объем-расход (MVR) (210°C/2.16 kg)	5.00 to 10.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	0.80	%	ASTM D972
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, DIN 53505
Shore A, Injection Molded	95		
Shore D, Injection Molded	45		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Растяжимое напряжение-20% напряжение ²	6.69	MPa	ASTM D412
Abrasion ³			
--	29	mm ³	ASTM D395
--	30	mm ³	DIN 53516
Tensile Stress ⁴ (20% Strain)	7.00	MPa	DIN 53504
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ⁵			
50% Strain	8.62	MPa	ASTM D412
50% Strain	9.00	MPa	DIN 53504
100% Strain	10.8	MPa	ASTM D412
100% Strain	11.5	MPa	DIN 53504
200% Strain	14.0	MPa	ASTM D412
200% Strain	14.2	MPa	DIN 53504
300% Strain	18.9	MPa	ASTM D412
300% Strain	20.4	MPa	DIN 53504
Прочность на растяжение ⁶			
Break	37.2	MPa	ASTM D412
Break	53.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении ⁷			
Break	570	%	ASTM D412
Break	530	%	DIN 53504
Tear Strength ⁸			
--	126	kN/m	ASTM D624
--	90	kN/m	DIN 53515
Комплект сжатия ⁹			
23°C, 24 hr	14	%	ASTM D395, DIN 53517
70°C, 24 hr	25	%	ASTM D395
100°C, 24 hr	33	%	ASTM D395
100°C, 70 hr	38	%	ASTM D395, DIN 53517
70°C, 24 hr	23	%	DIN 53517
100°C, 24 hr	25	%	DIN 53517
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения ¹⁰	165	°C	DIN 53372
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100 to 110	°C	
Hot Air Dryer	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки			
--	3.0	hr	

Hot Air Dryer	3.0	hr
Задняя температура	205	°C
Средняя температура	205	°C
Передняя температура	205	°C
Температура сопла	200	°C
Температура формы	25.0 to 70.0	°C

NOTE

1.	Injection Molded
2.	Injection Molded
3.	Injection Molded
4.	Injection Molded
5.	Injection Molded
6.	Injection Molded
7.	Injection Molded
8.	Injection Molded
9.	Injection Molded
10.	Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

