

Elastron® V V100.A65.N

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

Описание материалов:

A soft, colorable thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) in the thermoplastic elastomer (TPE) family designed for injection applications.

Bondable to: PP, EVA, PE

Главная Информация			
Характеристики	Bondability		
	Хорошая цветность		
	Мягкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.960	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.9	%	
Across Flow	1.4	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	65		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	1.70	MPa	
300% Strain	2.80	MPa	
Прочность на растяжение (Break)	5.50	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D412
Tear Strength	24.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	18	%	
70°C, 22 hr	38	%	
100°C, 22 hr	55	%	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
Ozone Resistance - Stressed	No Cracks		ASTM D518

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	155 to 175	°C
Средняя температура	165 to 185	°C
Передняя температура	170 to 190	°C
Температура сопла	180 to 210	°C
Температура формы	25.0 to 50.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat