

Reny® 1022HS

50% стекловолокно

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® 1022HS is a Polyarylamide (PARA) material filled with 50% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Reny® 1022HS: Flame Rated.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41179-231738	E41179-231739		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	6.0	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	3.00	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.34	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.10	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.87	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	21900	21000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	236	233	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	19100	19000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	384	326	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	12	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	61	40	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE				ISO 11359-2

Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+15	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				IEC 60243-1
1.00 mm	33	--	kV/mm	
2.00 mm	24	--	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.70	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.0E-3	--		IEC 60250
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура	280		°C	
Средняя температура	285		°C	
Передняя температура	290		°C	
Температура сопла	290		°C	
Температура формы	80.0 to 140		°C	
Давление впрыска	20.0 to 150		MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Screw Speed	60 to 150		rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

