

LNP™ LUBRILOY™ RF208 compound

40% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* RF208 is a compound based on Nylon 66 resin containing 40% Glass Fiber, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound RF-40

Product reorder name: RF208

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.1	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.41	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.28	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12300	MPa	ASTM D638
--	10500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	139	MPa	ASTM D638
Break	137	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.5	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9030	MPa	ASTM D790
--	11300	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	200	MPa	ASTM D790
--	211	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.41		
vs. Itself - Static	0.30		
Коэффициент износа-Шайба	54.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	720	J/m	ASTM D4812
23°C ³	56	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.6	J	ASTM D3763
--	3.59	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	242	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	238	°C	ISO 75-2/ Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 282	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat