Staramide BST44

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Staramide BST44 is a Low Temperature Impact Modified Polyamide 6 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара Ударопрочность при низкой температуре		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Плотность	1.08	g/cm³	ISO 1183
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	%	ISO 62
Твердость	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ISO 2039-2
Механические	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.1	%	
Break	> 100	%	
Флекторный модуль [1]	1600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Ударная прочность [2]			ISO 179/1eA
-30°C	60	kJ/m²	
23°C	75	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength [3]			ISO 179/1eU
-30°C	> 100	kJ/m²	
23°C	> 100	kJ/m²	
Зубчатый изод ударная прочность [4]			ISO 180/1A
-40°C	50	kJ/m²	
-20°C	65	kJ/m²	
23°C	75	kJ/m²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature [5]			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	140	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	60.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	165	°C	ISO 306/B50
--	160	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности [6]	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.00		
60 Hz	3.00		
1 MHz	2.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	8.4E-3		
60 Hz	8.4E-3		
1 MHz	0.017		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	575	V	
Solution B	600	V	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	230 to 240	°C
Передняя температура	240 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4 sp=62mm
3.	80*10*4 sp=62mm

4.	80*10*4
5.	120*10*4
6.	ROA

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat