

Spartech Polycom SC1-1230

30% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC1-1230 is a medium viscosity ABS resin for injection molding that features 30% glass fiber reinforcement. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics, and it exhibits good impact and chemical resistance. With the addition of the glass, this grade has increased strength and modulus properties.

With the benefit of low moisture absorption, ABS can be used in a variety of environments. Being a very versatile product, SC1-1230 can be used for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая прочность		
	Хорошая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая химическая стойкость		
	Термическая стабильность		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Смазка		
Используется	Средняя вязкость		
	Электрическое/электронное применение		
	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Спортивные товары		
	Доступные цвета		
Метод обработки	Натуральный цвет		
	Частицы		
Формы	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	2.5	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	72.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	5550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	99.0	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Melt Flow Rate, ASTM D1238: 1-4 g/10 min

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	210 - 240	°C
Средняя температура	215 - 245	°C
Передняя температура	220 - 250	°C
Температура сопла	218 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	218 - 260	°C
Температура формы	43.3 - 65.6	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat