

LNP™ LUBRILOY™ RF203AXH compound

15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY RF203AXH is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% Glass Fiber, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Wear Resistant, Healthcare.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound RF-15 HC

Product reorder name: RF203AXH

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.12	g/cm ³	ASTM D792
--	1.13	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.40	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ASTM D638
-- ¹	5040	MPa	
-- ²	4890	MPa	
Прочность на растяжение			
Break ³	87.0	MPa	ASTM D638
Break	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.7	%	ASTM D638
Break	3.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁵	4180	MPa	ASTM D790
-- ⁶	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	140	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁷	136	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁸	128	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
	0.37		
vs. Itself - Dynamic	0.36		
	0.40		
vs. Itself - Static	0.30		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	3.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
	44.0		
Washer	70.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	83	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.0	J	ASTM D3763
--	2.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	252	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	244	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	238	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	232	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696

Flow : -30 to 30°C	5.6E-5	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 30°C	1.0E-6	cm/cm/°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 282	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

