

INEOS Wire & Cable BPD4020

Medium Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

Описание материалов:

BPD4020 Natural

BPD4020 is a natural medium-density polyethylene grade designed for the extrusion of jackets of power and telecommunication cables.

It offers an excellent resistance to environmental stress cracking, good low temperature properties, and an excellent extrudability.

The polymer density has been chosen near the upper limit of MDPE in order to retain maximum mechanical properties, and resistance to heat deformation.

BPD4020 is stabilised and has excellent ageing properties. However it is not UV stabilised, so for outdoor applications an anti UV package needs to be added to lead to a complete outdoor weatherability.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению УГЛЕРОДНЫЙ черный (2)		
Характеристики	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Обрабатываемость, хорошая Хорошая теплостойкая производительность старения Промежуточная плотность		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.938	g/cm ³	ISO 1183/D
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.20	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	0.85	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal, F0)	> 1000	hr	IEC 811-4-1
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 1 sec)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	19.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	34.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break)	> 600	%	ISO 527-2
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сохранение механических свойств ¹ (100°C)	> 75	%	IEC 60811-1-2
Деформация тепла-6 часов (115°C)		%	IEC 811-3-1
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-76.0	°C	ISO 974
Викат Температура размягчения	116	°C	ISO 306/A50
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200	°C	
Температура адаптера	210	°C	
Температура расплава	210 - 230	°C	
Температура матрицы	210	°C	

Инструкции по экструзии

L/D Ratio: 20:1

NOTE

1. After aging in oven 10 days

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

