

DURANEX® 353RA

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

Resin Adhesion Improved for Multiple Injection Molding, GF30% reinforced, Hydrolysis resistance

Главная Информация			
UL YellowCard	E213445-228954		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая адгезия		
	Сопротивление гидролизу		
	Огнестойкий		
Номер файла UL	E213445		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Многokrатное литье под давлением		
	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-GF30FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	143	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2
Флексорный модуль	10300	MPa	ISO 178
Флексорный стресс	221	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	197	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	Internal method

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	20	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Color Number	EF2001/ED3002		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa	
Screw Speed	100 - 150	rpm	
Инструкции по впрыску			

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat