

VALOX™ 508 resin

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% GR PBT+PC. Excellent mechanical and thermal performance. Non-flame retardant. Reduced warpage characteristics. Applications same as VALOX 420.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220801
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Низкий уровень защиты
Используется	Компоненты прибора
	Разъемы
	Ручки
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.670	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.30 to 0.50	%	
Flow ²	0.50 to 0.80	%	
Across Flow ³	0.40 to 0.60	%	

Across Flow ⁴	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁵ (Break)	110	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span)	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷ (Break, 50.0 mm Span)	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	80	J/m	
23°C	86	J/m	
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	6.78	J	
23°C, Total Energy	8.13	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	177	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	5.9E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	29	kV/mm	
3.20 mm, in Air	24	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.60		
1 MHz	3.60		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.4E-3		
1 MHz	0.020		
Дуговое сопротивление ⁸	PLC 6		ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94

Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	238 to 254	°C
Средняя температура	243 to 260	°C
Передняя температура	249 to 266	°C
Температура сопла	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | 1.5 to 3.2 mm |
| 2. | 3.2 to 4.6 mm |
| 3. | 1.5 to 3.2 mm |
| 4. | 3.2-4.6 mm |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 1.3 mm/min |
| 8. | Tungsten Electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

