

Next Nylon 66 Prime Series PG33-01ABK

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Black Compound

Product Applications

Generally recommended for Automotive industries, under the hood application manufacturer for component electric tools transport & building etc

Benefits

Excellent Balance with Mechanical & Thermal properties high creep resistance, and very good heat stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести Термическая стабильность, хорошая			
Используется	Электрические компоненты Строительное оборудование Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.28	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.75	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.5	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	5.8	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	190	140	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	3.0	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12500	9500	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	280	210	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-30°C	110	--	J/m	ASTM D256
23°C	140	190	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	260	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	256	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	26	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□				
This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	270 - 280		°C	
Средняя температура	280 - 290		°C	
Передняя температура	290 - 300		°C	
Температура формы	65.0 - 85.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

