

Starflam PZ0052E

Стекловолокно

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

PZ0052E is a Halogen Free and Red Phosphorous Free, Flame Retardant, Glass Reinforced Polyamide 6 Molding Resin (known as PF1005Z222 or PA625GFUZ22)

Главная Информация			
UL YellowCard	E340012-100759124		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.39	g/cm ³	ASTM D792
--	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	0.40 to 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	1.1	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7440	MPa	ASTM D638
--	6100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	103	MPa	ASTM D638
Break	82.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.3	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7100	MPa	ASTM D790
--	5200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	144	MPa	ASTM D790
--	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	470	J/m	ASTM D4812
23°C ³	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.00	J	ASTM D3763
--	8.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	215	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	137	°C	ISO 75-2/Af
CLTE-Поток (-40 to 40°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm, Tested by E2P)	V-2		UL 94
Индекс кислорода	> 20	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

