

Bergadur™ BR3300-8025 RS NC012

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

PolyOne Corporation

Описание материалов:

20% glass fiber reinforced PBT

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка	0.50 - 1.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	110	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ²	6050	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³	195	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	200	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 130	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	240 - 270	°C	
Средняя температура	240 - 270	°C	
Передняя температура	240 - 270	°C	
Температура формы	75.0 - 95.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: MED-HIGHHold Pressure: MED-HIGHScrew Speed: MODERATEBack Pressure: LOW			
NOTE			
1.	5.0 mm/min		

2.	1.3 mm/min
3.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

