Radilon® A CV300 333 NER

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 30% glass beads filled injection moulding grade. Black colour.
Suitable for parts requiring low warpage and good surface aspect.
ISO 1043 : PA66 GB30

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая поверхность Низкий уровень защиты
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 GB30

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.7	--	%	
Механические	**Сухой**	**Состояние**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Модуль растяжения	4300	2700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	77.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	7.0	10	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль [1]	3700	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс [2]	125	--	MPa	ISO 178
Воздействие	**Сухой**	**Состояние**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Ударная прочность (23°C)	3.0	3.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	25	28	kJ/m²	ISO 179/1eU
Тепловой	**Сухой**	**Состояние**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	225	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления [3]	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	**Сухой**	**Состояние**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
Воспламеняемость	**Сухой**	**Состояние**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Инъекция	**Сухой**	**Единица измерения**		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat