

## MAXAMID™ PA66-BK10

Polyamide 66

Pier One Polymers, Inc.

### Описание материалов:

MAXAMID™PA66 is available in natural and custom colors, internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications. Further information and details are available upon request.

| Главная Информация  |                      |                   |                 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Внешний вид   | Черный               |                   |                 |
|   | Доступные цвета      |                   |                 |
|   | Натуральный цвет     |                   |                 |
| Формы   | Гранулы              |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.14                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Механические  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (23°C)                            | 82.8                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C)                    | 50                   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (23°C)                                  | 3030                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (23°C)                                  | 126                  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                               | 53                   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 235                  | °C                | ASTM D648       |
| Пиковая температура плавления                             | 255                  | °C                | ASTM D3418      |
| Инъекция  | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность                      | < 0.20               | %                 |                 |
| Температура обработки (расплава)                          | 290 to 305           | °C                |                 |
| Температура формы   | 38.0 to 93.0         | °C                |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

