

OmniLon™ PA6/6 GR50

50% стекловолокно

Polyamide 66

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

50% Glass Reinforced, Nylon 6/6

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	234	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	16500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	345	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	249	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	33	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	HB		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	249 to 282	°C	
Средняя температура	260 to 293	°C	
Передняя температура	260 to 293	°C	
Температура сопла	271 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 293	°C	
Температура формы	26.7 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

