

BESTNYL SI30VI02BWV

30% стекловолокно

Polyamide 6

Triesa Plastics

Описание материалов:

Polyamide 6 black lubricated with 30% glass fibre reinforcement and V-0 free halogen quality, this material combines good mechanical properties and excellent flame resistance, generally employed in electrical industry or in final pieces that require V-0 free halogen quality.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Смазка		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ISO 62
Содержание золы	30	%	Internal Method
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	81		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 200	°C	ISO 306
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 240	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat