

SLOVAMID® 66 GF 20

20% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

Chemically reinforced with 20 % glass fibre, suitable for mouldings with high strength and toughness also at minus temperatures. Used in the automotive, engineering and electrical industry. With the increasing content of GF also the toughness, tensile and bending strength increase, the shrinkage decreases and the heat application increases up to 250°C. Application: hobby tools, covers of electrottools, electromotors, cooling screws of blowers, gear wheels, carrying parts in the automotive industry like eg. brake cables. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошая прочность		
	Высокая прочность		
	Прочность при низкой температуре		
	Вибрационное Демпфирование		
Используется	Шестерни		
	Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.19	%	
Flow	0.79	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	200	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	8.0	kJ/m²	
23°C	9.0	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	45	kJ/m²	
23°C	50	kJ/m²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat