

LNP™ STAT-KON™ FX98500C compound

Фирменная

Polyethylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON FX98500C is a compound based on Polyethylene resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-F-98500

Product reorder name: FX98500C

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.976	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	2.0 - 4.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.0 - 4.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	2.0 - 4.0	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	2.0 - 4.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1080	MPa	ASTM D638
--	871	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	23.9	MPa	ASTM D638
Yield	23.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	13.9	MPa	ASTM D638
Fracture	14.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	16	%	ASTM D638
Yield	14	%	ISO 527-2
Fracture	43	%	ASTM D638
Fracture	83	%	ISO 527-2
Флукторный модуль			

--	870	MPa	ASTM D790
--	931	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	26.5	MPa	ASTM D790
--	27.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)			
No Break			ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	21.4	J	ASTM D3763
--	63.2	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	46.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ³	48.0	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
1.0E+2 - 1.0E+5		ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
1.0E+2 - 1.0E+5		ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
82.2		°C	
Время сушки			
4.0		hr	
Задняя температура			
193 - 204		°C	
Средняя температура			
210 - 221		°C	
Передняя температура			
221 - 232		°C	
Температура обработки (расплава)			
232		°C	
Температура формы			
37.8 - 54.4		°C	
Back Pressure			
0.172 - 0.344		MPa	
Screw Speed			
30 - 60		rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat