

Santoprene™ 201-87

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a hard, colorable, universal thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is suitable for a wide range of fields. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding, extrusion molding, blow molding, thermoforming or vacuum forming equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250522
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Изоляция
	Перерабатываемые материалы
	Хорошая электрическая производительность
	Хорошая прочность на разрыв
	Хорошая окраска
	Озоновая защита
	Хорошая химическая стойкость
Используется	Сопротивление усталости
	Электрические компоненты
	Диафрагма
	Фитинги для труб
	Подвижный шарнир
	Детали бытовой техники
	Детали под крышкой двигателя автомобиля
	Применение в автомобильной области
Рейтинг агентства	Применение потребительских товаров
	UL QMFZ2
	UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование
	Многokrатное литье под давлением

Кокструзионное формование
 Экструзия
 Экструзионное выдувное формование
 Экструзионный лист
 Термоформовка
 Экструзионное формование профиля
 Вакуумная формовка
 Литье под давлением
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.958	g/cm ³	ASTM D792
--	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Сопротивление моющим средствам	f4		UL 2157
Сопротивление моющим средствам	f3		UL 749
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	93		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	7.10	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	15.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	580	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C ¹	54.0	kN/m	ASTM D624
23°C ²	54	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
70°C, 22 hr ³	36	%	ASTM D395B
125°C, 70 hr ⁴	44	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr ⁵	36	%	ISO 815
125°C, 70 hr ⁶	44	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-15	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-16	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	2.0		ASTM D573, ISO 188

Изменение прочности на растяжение (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-29	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)	-32	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	48	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	48	%	ISO 1817
Непрерывное сопротивление верхней температуры (1008 hr)	135	°C	SAE J2236

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-54.0	°C	ASTM D746, ISO 812
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.00 mm	90.0	°C	UL 746
1.50 mm	90.0	°C	UL 746
3.00 mm	95.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 2.00 mm)	32	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1.98 mm)	2.40		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 5		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.00 mm	PLC 4		UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Дополнительная информация

Свойства, описанные в таблице, соответствуют требованиям стандартов ISO 1, ASTM die C.25% и соответствуют требованиям директивы REACH. Свойства соответствуют требованиям директивы REACH.

Юридическое заявление

Свойства, описанные в таблице, соответствуют требованиям стандартов ISO 1, ASTM die C.25% и соответствуют требованиям директивы REACH. Свойства соответствуют требованиям директивы REACH.

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	182	°C
Средняя температура	188	°C
Передняя температура	193	°C
Температура сопла	199 - 235	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 232	°C
Температура формы	10.0 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура расплава	204	°C
Температура матрицы	210	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Santoprene TPV/PVC.

NOTE

1. C mould
2. Method B, right-angle specimen (cut)
3. Type 1
4. Type 1
5. Type a
6. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

