

LNP™ STAT-KON™ DE004 compound

20% углеродного волокна

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DE004 is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Carbon Fiber. Added features of this material include:
Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC-1004

Product reorder name: DE004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345264		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.040 to 0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.37 to 0.45	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.040 to 0.090	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10900	MPa	ASTM D638
--	10600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	121	MPa	ASTM D638
Break	114	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.2	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9790	MPa	ASTM D790
--	9780	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	196	MPa	ASTM D790
--	188	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	73	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C ³	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.6	J	ASTM D3763
--	3.41	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	147	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	149	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	144	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

