

PRL PPX-FR5

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-FR5 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219256		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Средняя термостойкость		
	Саморегулирование		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	15 to 25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	55.2	MPa	
Break, 3.18 mm	53.1	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	8.0	%	
Break, 3.18 mm	25	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2340	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (3.18 mm)	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	110	J/m	
23°C, 3.18 mm	270	J/m	
Gardner Impact (3.18 mm)	16.9	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	107	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	102	°C	
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	V-0		
	V-0		
3.00 mm, ALL	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3 to 98.9	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	227 to 277	°C	
Средняя температура	238 to 282	°C	
Передняя температура	249 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 288	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

