

Elastollan® C60AW

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Описание материалов:

Elastollan® C60AW is a polyester-based thermoplastic polyurethane (TPU) containing a plasticizer. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness, good hydrolytic stability, good heat, oil, fuel and solvent resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® C60AW is supplied uncolored in pellet form.

Главная Информация			
Добавка	Пластификатор		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Хорошая прочность		
	Высокая термостойкость		
	Гидролитически стабильный		
	Устойчивость к растворителям		
Внешний вид	Бесцветный		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/3.8 kg)	20 to 60	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	61		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	5.52	MPa	ASTM D412
Флекторный модуль (Injection Molded)	8.96	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	40.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	20	mm ³	DIN 53516
Точка размягчения-DMA	109	°C	Internal Method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	3.65	MPa	
300% Strain	8.96	MPa	
Прочность на растяжение	23.4	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	760	%	ASTM D412

Tear Strength ¹	64.8	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	20	%	
70°C, 22 hr	45	%	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-52.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	66.0	°C	ASTM D1525
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Задняя температура	170 to 210	°C	
Средняя температура	170 to 210	°C	
Передняя температура	170 to 210	°C	
Температура сопла	200 to 210	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	140 to 175	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	140 to 175	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	140 to 175	°C	
Температура адаптера	160 to 175	°C	
Температура матрицы	165 to 170	°C	
NOTE			
1.	Die C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

