

CELEX™ 5200HF.K

Polycarbonate Resin

Trinseo

Описание материалов:

CELEX 5200HF.K is a non-halogen ignition resistant PC/ABS alloy. It combines the superior physical properties of PC and the excellent processability of ABS.

Applications:

ITE enclosures

Instrument panel

Главная Информация			
UL YellowCard	E132010-100982962		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
	Тонкостенные детали		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	88.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.20 mm, Injection Molded	220	J/m	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	750	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	76.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	26	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ²			UL 94
1.40 mm	V-0		
1.50 mm	5VB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	190 to 220	°C	
Средняя температура	200 to 225	°C	
Передняя температура	205 to 235	°C	
Температура сопла	210 to 235	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

2. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat